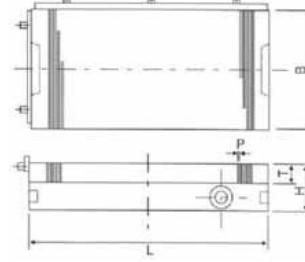


TEZGAH AKSESUARLARI

- Divizörler
- Paralel Setler
- Döner Tablalar
- Takım Sıfırlamalar
- Makina Ekipmanları
- Sinüs Açılı Tablalar
- Hassas CNC Mengeneri
- Manyetik Tablalar
- Freze Mengeneri
- Manyetik kaldırmaçlar
- Pim Kesme Makinası
- Üniversal Takım Bilemeler
- Köşe Kırma Makinaları
- Manyetik Alma Makinaları



KUVVETLİ MANYETİK TABLA



KOD	B (mm)	L (mm)	H (mm)	T (mm)	P (mm)	TUTMA KUVVETİ	NET AĞIRLIK	FİYAT KODU
						(N/cm ²)	(Kg)	
C001-1530X41	150	300	48	20	0.5+1.5	≥120	16,8	15382
C001-2040X41	200	400	53	22	0.5+1.5	≥120	31,8	15383
C001-2050X41	200	500	53	22	0.5+1.5	≥120	41,6	15384
C001-2060X41	200	600	53	22	0.5+1.5	≥120	50	15385
C001-2550X41	250	500	58	23	0.5+1.5	≥120	53,5	15386
C001-3050X41	300	500	58	23	0.5+1.5	≥120	68,5	15387
C001-3060X41	300	600	58	23	0.5+1.5	≥120	77	15388
C001-3080X41	300	800	58	23	0.5+1.5	≥120	109	15389

ELEKTROMANYETİK TABLA



KONTROL ÜNİTESİ FİYATA DAHİLDİR
MANYETİK TABLALAR KONTROL ÜNİTESİZ KESİNLİKLE ÇALIŞTIRILMAZ

ÖZELLİKLER

ÇOK KUVVETLİ TUTUCU MANYETİK TABLA, FREZELEME VE TAŞLAMA İŞLEMLERİNDE İŞ PARÇASI İŞLEMEN İÇİN KULLANILIR
AÇIK POZİSYONDA GÜÇ KESİLSE BİLE UZUN SÜRE MANYETİK ÖZELLİĞİNİ KORUYARAK ÇALIŞMAYA DEVAM EDER
EN GÜÇLÜ MAKİNA TAKIMLARI İÇİN BİLE UYGUNDUR
İŞ PARÇASINI TUTARKEN DIŞ GÜÇ KAYNAKLARINDAN TAMAMEN BAĞIMSIZDIR. ELEKTRİK KESİNTİLERİNDE TAMAMEN GÜVENLİDİR
HASSASİYETİ SICAKLIKTAN ASLA ETKİLENMEZ
İŞ PARÇASININ BAĞLANMASI ÇOK KOLAY VE UYGUNDUR, KISA SÜREDE BAĞLANIR
ORTA, BÜYÜK VE SERT PARÇALARDA BİLE AĞIR İŞLEMENE UYGUNDUR
TABLA İÇİN ÜZERİNDE YAPILAN İŞLEME GÖRE UYGUN BLOKLAR İSTEĞE GÖRE TEMİN EDİLİR

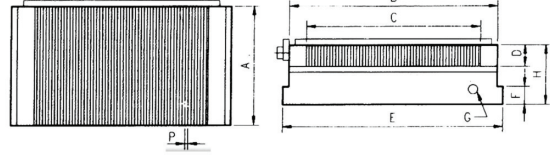
KOD	UZUNLUK (mm)	GENİŞLİK (mm)	YÜKSEKLİK (mm)	KUTUP SAYISI	AĞIRLIK (Kg)	FİYAT KODU
C001-329392	329	392	68	16	65	15390
C001-491392	491	392	68	24	95	15391
C001-609392	609	392	68	32	125	15392
C001-771392	771	392	68	40	155	15393
C001-771480	771	480	68	50	190	15394
C001-933304	933	304	68	36	140	15395

Manyetik Tablalar

VG



19 Kgf / 680 Gaus

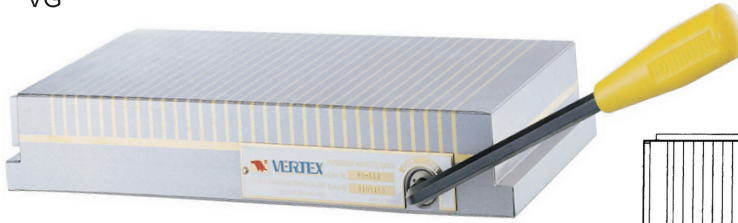


KONTROL ÜNİTESİ

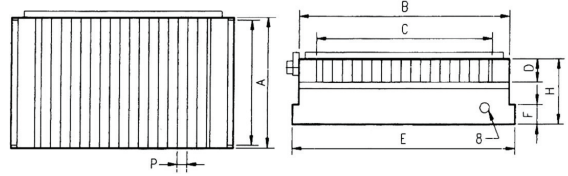
- Küçük ve ince parçalar için idealdir.
- Erezyon ve taşlama tezgahları için önerilir.
- Manyetik sıkma şekli kol iledir.
- Tipi ince çizgilidir.

MODEL	EBAT	TABLA ÖLÇÜSÜ			P	G	E	F	H	Kg	Kod
		A	B	C							
VG 1530 B	150 x 300	150	300	256	5 (1+4)	8	320	15	50	19	2015 - 162
VG 2040 B	200 x 400	200	400	356	5 (1+4)	8	420	15	50	32	2015 - 165
VG 2045 B	200 x 450	200	450	406	5 (1+4)	8	470	15	50	46	2015 - 166

VG



18 Kgf / 650 Gaus



- Büyük ve kalın parçalar için idealdir.
- Erezyon ve taşlama tezgahları için önerilir.
- Manyetik sıkma şekli kol iledir.
- Tipi kalın çizgilidir.

MODEL	EBAT	TABLA ÖLÇÜSÜ			P	G	E	F	H	Kg	Kod
		A	B	C							
VG 407	100 x 175	100	175	146	8 (2+6)	8	187	15	50	7	2015 - 110
VG 510	125 x 250	125	250	206	8 (2+6)	8	262	15	50	12	2015 - 111
VG 612	150 x 300	150	300	256	8 (2+6)	8	318	15	50	18	2015 - 112
VG 816	200 x 400	200	400	365	8 (2+6)	8	418	15	50	31	2015 - 115
VG 1020	250 x 500	250	500	456	8 (2+6)	8	518	15	50	48	2015 - 119

Manyetik Alıcılar

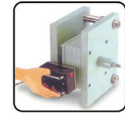
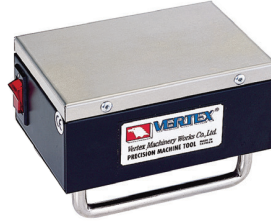
VDM 68



VDM 8 - VDM 11



VDM 9

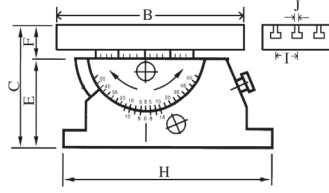


- VDM 11 Güçlü masa tipi manyetik alıcıdır. Sürekli kullanıma uygundur.
- VDM 68 Güçlü masa tipi manyetik alıcıdır. Sürekli kullanıma uygundur.
- VDM 8 Ekonomik tip manyetik alıcıdır. İş bittiği anda elektrik ile irtibatı kesilmelidir.
- VDM 9 Büyük ve taşınması zor kalıplar için idealdir. Isı derecesi yükseldiğinde elektrik akımını keserek devreden çıkar.

MODEL	Ölçüler	Kapasite	Yükseklik	Kg
VDM 11	200 x 280	550 VA	130	15
VDM 68	150 x 200	330 VA	100	8,5
VDM 8	160 x 110	210 VA	100	5
VDM 9	123 x 83	110 VA	83	1,8

Universal Açılı Tabla

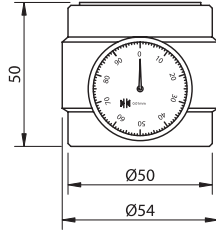
VUA



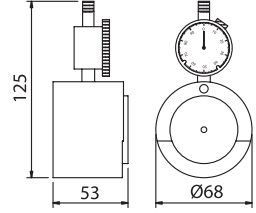
MODEL	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	Kg	Kod
VUA - 408	100	200	125	110	82	50	16	182	30	12	15	2003 - 055
VUA - 510	126	250	125	110	82	50	16	182	40	12	18	2003 - 056

Takım 'Z' Sıfırlama Aparatı

HP-50AM



HP-50B



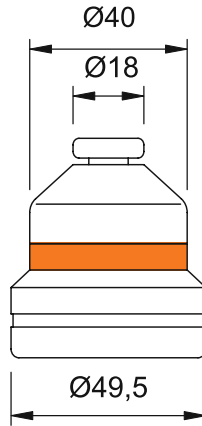
• Takım sıfırlamayı tabla üzerine yerleştirdikten sonra üzerine düz bir parça koyup saati ile çevirerek '0' konumuna getirin. Daha sonra kesici takımı, takım sıfırlamaya değdirin. Saat '0' konumuna geldiğinde tabla ile kesici takım arası mesafe 50 mm dir.

KOD	YÜKSEKLİK	STİL	AĞIRLIK
HP-50AM	50 mm	STANDART TİP	1,1
HP-50B	50 mm	STANDART TİP	1,7

HP-50Z



HP-50Z PİL
LR4476AG13
1SET/2ADET



HP-50ZM



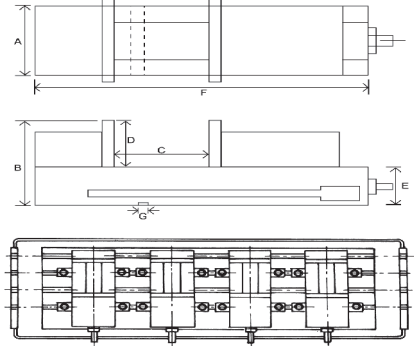
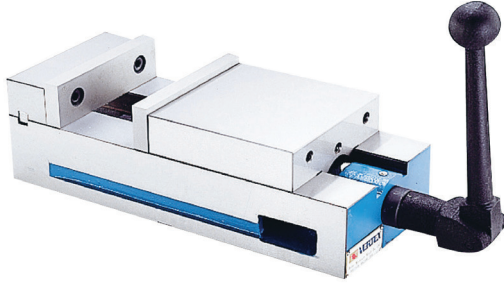
HP-50ZM
LR44
1SET/2ADET

YÜKSEKLİK 50mm.
MANYETİK TABANLI
DOKUNDUĞUNDA KIRMIZI İŞIK YANAR
HASSASİYET 0,005mm.
YATAY VE DİKEY HİZALAMA TEK ALETTE
AĞIRLIK: 0,7 kg

KOD	STANDART TİP	MANYETİK TABANLI
	HP-50Z	HP-50ZM

Hassas Tezgaah Mengeneleri

VMC 4
VMC 6

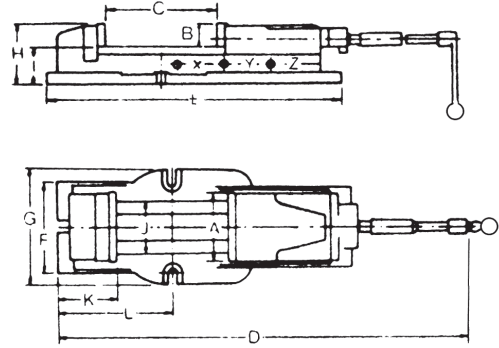


- Tüm yüzeyleri taşlanmış olması sebebi ile dik ve yatay pozisyonda bağlanabilir.
- Çeneleri sertleştirilmiş ve taşlanmıştır.

MODEL	A	C	B	F	D	Kg	Kod
VMC 4	108	100	100	285	37	14	1002 - 185
VMC 6	156	142	120	368	46	31	1002 - 186

Pimli Hassas Tezgaah Mengenesi

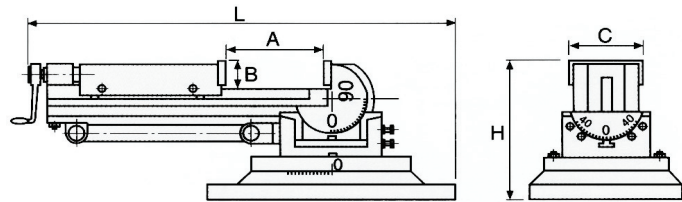
VJ 600



MODEL	Çene Genişliği (A)	Açma Kapasitesi (C)	B	D	E	F	G	H	I	J	K	Kg	Kod
VJ - 600	154	310	56	695	540	186	255	131	78	116	90	46	1002-052

3 Açılı Tezgaah Mengeneleri

VW



- Mengene 360° dönerlidir.
- Yatay ve dikey olarak 90° yatırılabilir.
- Sağ ve Sol'a 45° yatırılabilir.
- Hassas taşlanmış çeneler değiştirilebilir.

MODEL	Çene Genişliği (C)	Max. Açılım (A)	B	H	L	Max. Dik Pozisyon	Kg	Kod
VW - 3	80	85	31	157	370	385	17	1002 - 080
VW - 4	110	115	38	190	497	470	33	1002 - 081
VW - 5	135	150	40	210	580	590	50	1002 - 082

2 Açılı Tezgha Mengenerleri

VWT



- Mengene 360° dönerlidir.
- Yatay ve dikey olarak 90° yatırılabilir.
- Hassas taşlanmış çeneler değiştirebilir.

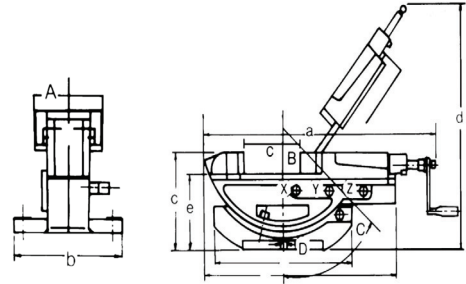
MODEL	Çene Genişliği	Max. Açılım	Çene Yüksekliği	Kg	Kod
VWT - 5	130	95	46	32	1002 - 090
VWT - 6A	160	125	51	47	1002 - 091

2 Açılı Hidrolik Tezgha Mengenerleri

VHT



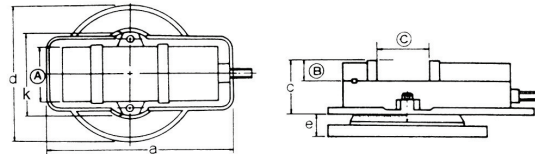
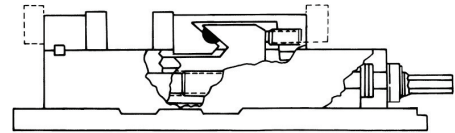
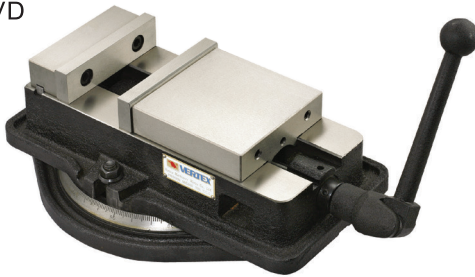
- Hidrolik mekanizması ve aşığı doğru sıkın hidrolik sistemi ile kuvvetli sıkma gerçekleştirir.
- Çeneleri taşlanmış ve sertleştirilmiştir.
- En büyük 2 açılı dereceli mengenedir.



MODEL	A	Açma Kapasitesi	B	D	a	b	c	d max	e	Kuvvet	Kg	Kod
VHT 4	110	170	36	14	500	165	191	450	155	2500Kgf	32	1002-020
VHT 6	154	300	54	14	800	225	250	580	197	4500Kgf	80	1002-021

Hassas Tezgha Mengenerleri

VA - VD

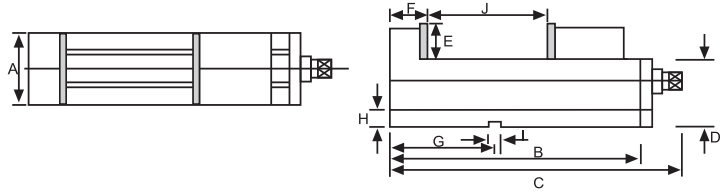
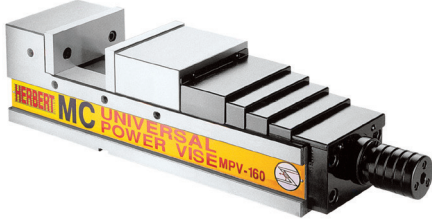


- Çeneler sulanmış ve taşlanmıştır.
- Çeneler değiştirilebilir
- 360° Dönerli hassas tezgha mengesidir.

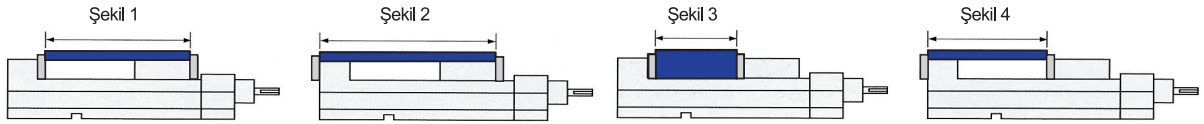
MODEL	A	C	B	a	k	c	d	e	kg	Kod
VD 6	155	230	46	450	288	118	326	40	43	1002
VD 675	160	190	49	445	295	121	296	47	42	1002 - 034
VA 5	135	112	36	359	193	101	246	32	30	1002 - 031
VA 6	155	143	46	422	209	118	288	39	42	1002 - 032
VA 8	210	220	60	553	295	145	355	45	80	1002 - 033

Hidrolik Tezgha Mengenesi (Güçlü Tip)

VMC HV



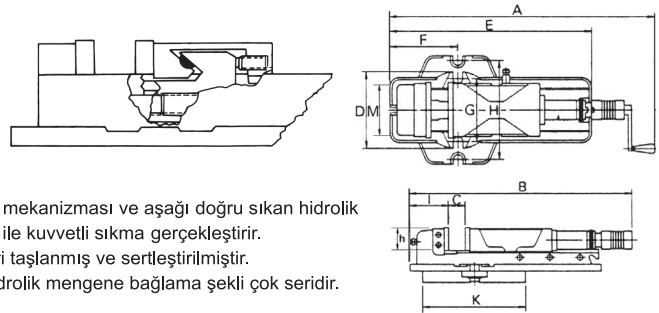
- Hidrolik mekanizması ve aşağı doğru sıkma hidrolik sistemi ile kuvvetli sıkma gerçekleştirir.
- Tüm yüzeyleri taşlanmış ve sertleştirilmiştir.
- Tüm yüzeyleri taşlanmış olması sebebi ile dik ve yatay pozisyonda bağlanabilir.
- Aşağıdaki şekillerde 4 ayrı biçimde çeneler değiştirilerek bağlama alanı genişletilir.



MODEL	A	B	C	D	E	F	G	Şekil 1	Şekil 2	Şekil 3	Şekil 4	Kuvvet	Kg	Kod
VMC 130 HV	131	405	535	95	55	85	150	290	380	180	240	5000Kgf	40	4005-061
VMC 160 HV	161	495	625	105	58	100	165	360	470	240	320	6500Kgf	58	4005-062
VMC 200 HV	201	570	700	110	63	108	190	420	540	280	360	8000Kgf	87	4005-063

Hidrolik Tezgha Mengenesi (Güçlü Tip)

VHO



- Hidrolik mekanizması ve aşağı doğru sıkma hidrolik sistemi ile kuvvetli sıkma gerçekleştirir.
- Çeneleri taşlanmış ve sertleştirilmiştir.
- Pimli hidrolik mengene bağlama şekli çok seridir.

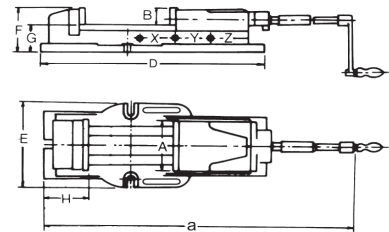
MODEL	Çene Genişliği	Açma Kapasitesi	B	C	D	E	F	G	H	I	K	h	Kuvvet	Kod
VHO 5	130	220	570	130	190	505	180	160	250	105	260	55	3500Kgf	1002-220
VHO 6	160	300	625	160	240	625	208	196	300	125	320	58	4000Kgf	1002-221
VHO 8	200	310	725	200	280	700	265	240	360	165	365	63	6000Kgf	1002-228

Hidrolik Tezgha Mengenesi (Ekonomik Tip)

VH



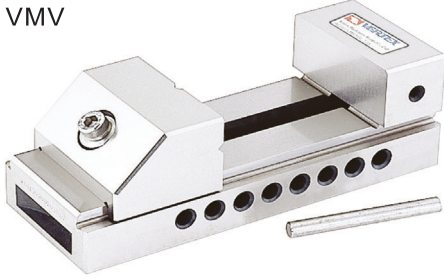
- Çeneler sertleştirilmiş ve taşlanmıştır.
- Hidrolik pimli hidrolik mengene 360° Dönerli ekonomik tiptir.



MODEL	A	Açma Kapasitesi	B	C	D	F	G	H	Kuvvet	kg	KOD
VH 4	108	175	36	525	440	95	58	95	2500Kgf	28	1002 - 001
VH 5	132	220	48	670	550	120	70	107	4500Kgf	47	1002 - 002
VH 6	151	300	52	800	620	135	82	117	4500Kgf	63	1002 - 003

Pimli Hassas Taşlanmış Mengenerler

VMV



- Mengene yatay ve dikey bağlama yapılabilir.
- Her yüzeyi taşlanmıştır.
- Hassasiyeti 0.005'dir.
- Malzeme sertliği 56-58 Hrc'dir.

MODEL	Çene Genişliği	Max. Açılım	Çene Yüksekliği	Tam Boy	Kod
VMV - 15	36	40	20	100	2003 - 010
VMV - 20	48	75	30	150	2003 - 011
VMV - 25	63	90	35	170	2003 - 012
VMV - 30	73	100	35	190	2003 - 013
VMV - 35	88	125	45	225	2003 - 014
VMV - 40	98	125	45	230	2003 - 015
VMV - 50	125	150	50	287	2003 - 016
VMV - 60	150	200	50	330	2003 - 017

Pimli Hassas Dereceli Taşlanmış Mengenerler

SVB

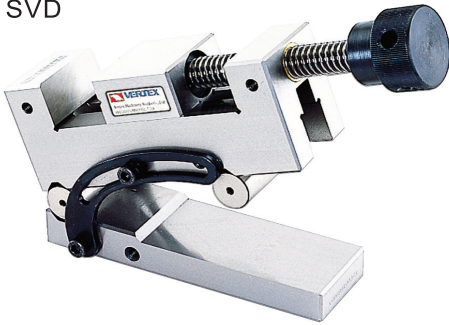


MODEL	Çene Genişliği	Max. Açılım	Çene Yüksekliği	Tam Boy	Kod
SVB - 20	48	80	30	155	2003 - 030
SVB - 25	63	90	35	175	2003 - 031
SVB - 30	73	90	35	180	2003 - 032

- Maksimum 45° açıda çalışabilir.
- Her yüzeyi taşlanmıştır.
- Hassasiyeti 0.005'dir.
- Malzeme sertliği 56-58 Hrc'dir.

Vidalı Hassas Dereceli Taşlanmış Mengenerler

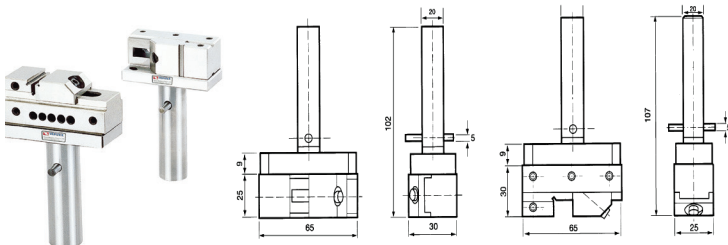
SVD



MODEL	Çene Genişliği	Max. Açılım	Çene Yüksekliği	Tam Boy	Kod
SVD - 200	48	60	25	155	2003 - 040
SVD - 250	63	68	30	176	2003 - 041
SVD - 300	73	72	30	180	2003 - 042

- Maksimum 45° açıda çalışabilir.
- Her yüzeyi taşlanmıştır.
- Hassasiyeti 0.005'dir.
- Malzeme sertliği 56-58 Hrc'dir.

Elektrod Mengenesi (EDM)

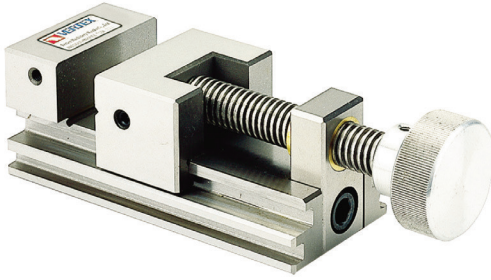


MODEL	Çene Genişliği	Max. Açılım	Çene Yüksekliği	Kod
VEH - 20	25	20	10	2008-001
VMV - 10	25	20	10	2003-001

- VEH 20 saplı elektrod mengenesidir.
- VMV 10 yalnız mengenesidir.

Vidalı Hassas Taşlanmış Mengenerler

V-VE

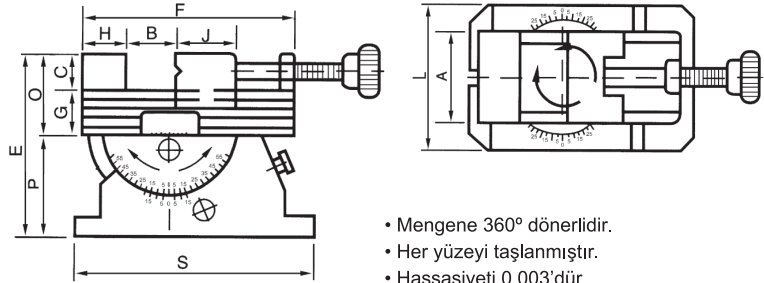
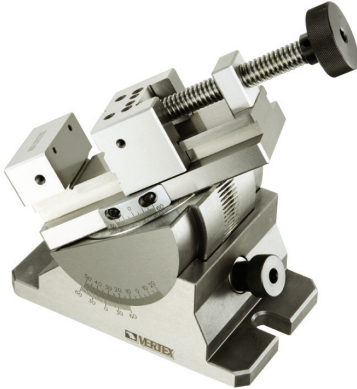


MODEL	Çene Genişliği	Max. Açılım	Çene Yüksekliği	Tam Boy	Kod
V-VE 20	60	32	25	90	2003 - 080
V-VE 25	70	80	30	160	2003 - 081
V-VE 30	73	95	32	175	2003 - 082

- Mengene yatay ve dikey bağlama yapılabilir.
- Her yüzeyi taşlanmıştır.
- Hassasiyeti 0.005'dir.
- Malzeme sertliği 56-58 Hrc'dir.

Universal Çok Açılı Hassas Taşlanmış Mengenerler

VUA

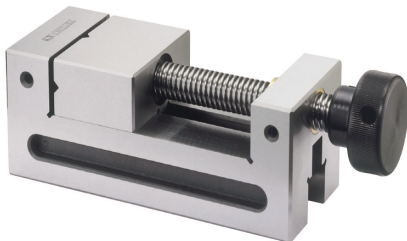


- Mengene 360° dönerlidir.
- Her yüzeyi taşlanmıştır.
- Hassasiyeti 0.003'dür.
- Her açıda çalışabilir, yatay 60° - dikey 45°

MODEL	A	B	C	E	F	G	H	J	L	O	P	S	Kod
VUA - 3	70	80	31	158	173	32	32	45	110	63	75	182	2003 - 050
VUA - 4	88	110	35	166	200	32	36	56	110	67	99	182	2003 - 051

Vidalı Hassas Taşlanmış Mengenerler

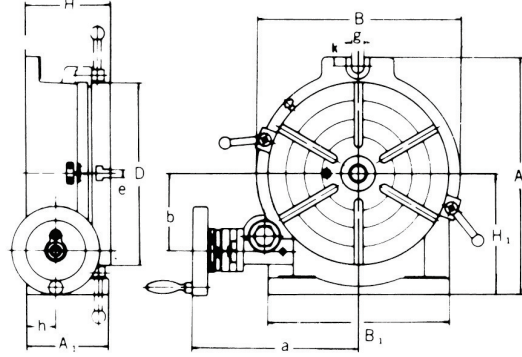
VDV



- Mengene yatay ve dikey bağlama yapılabilir.
- Her yüzeyi taşlanmıştır.
- Hassasiyeti 0.005'dir.
- Malzeme sertliği 56-58 Hrc'dir.

MODEL	Çene Genişliği	Max. Açılım	Çene Yüksekliği	Tam Boy	Kod
VDV - 20	48	60	25	155	2003 - 020
VDV - 25	63	75	30	176	2003 - 021
VDV - 30	73	71	30	181	2003 - 022
VDV - 35	88	125	38	250	2003 - 023
VDV - 40	98	125	38	250	2003 - 024

Yatay Dikey Döner Tabla



- HV Tip döner tablalar yatay ve dikey kullanılabilir.
- Skala takibi ile dairesel olarak 360° dönebilir.
- Kol bir tur çevrildiğinde 4° dönmektedir.
- Kol 90 tur çevrildiğinde 360°'i tamamlamış olur.
- Dişli oranı 90:1

MODEL	D	A 1	H	A	B	e	Mors	H 1	Ayna Çapı	K g	KOD
HV 4	110	58	72	138	115	11	MT-2	85	100	7,5	1001-000
HV 6	150	78	80	205	160	11	MT-2	100	125	13	1001-001
HV 8	205	100	102	265	220	14	MT-3	135	160	28	1001-002
HV 10	254	106	109	321	280	14	MT-3	165	200	37	1001-003
HV 12	305	123	125	388	330	16	MT-4	195	250	63	1001-004
HV 14	353	123	125	445	380	16	MT-4	230	300	81	1001-005
HV 16	406	128	130	503	430	16	MT-4	255	400	122	1001-006

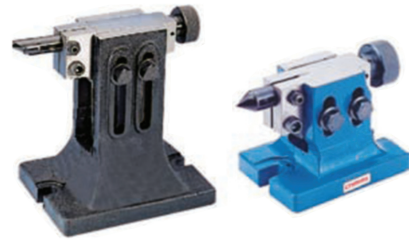
Döner Tabla Aksesuarları

Divizör Plakalar



KOD	UYGUN OLDUĞU MODEL	AĞIRLIK (kg)
DP-1	HV-4, HV-6, VU-100,150, VUT- 6	1,4
DP-2	HV-8, VU-200	4,5
DP-3	HV -10,12,14,16, VUT-10-12	4,6
DP-4	CS -6,8	4,6
DP-5	VU -300	4,6

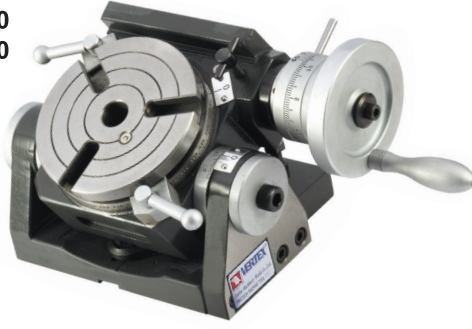
Karşı Punta



KOD	AYAR ARALIĞI		UYGUN OLDUĞU MODEL	BRÜT AĞIRLIK (kg)
	EN YÜKSEK	EN DÜŞÜK		
TS-1	108	80	HV-4, HV-6, VSI-4, VSI-5, BS-0, VUT-6, VU-100, VU-150	3,9
TS-2	145	115	BS-1, CC-6 CS-6, HV-8	5,5
TS-3	200	130	CS-8, HV-10, HV-12, CC-8, VUT-10, VUT-12, VU-200	8,1
TS-4	260	190	HV-14 HV-16	11,9

VU Tip Dereceli Döner Tablalar

VU 150
VU 200



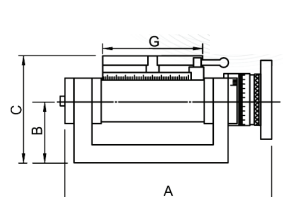
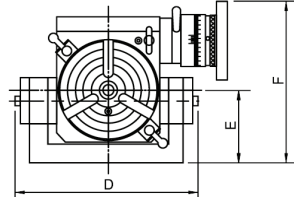
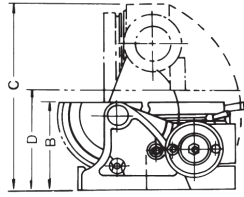
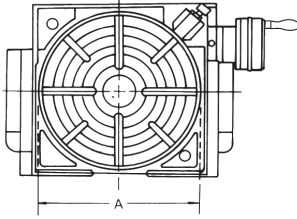
• VU 150 Ayna Çapı 160 mm'dir.

• VU 200 Ayna Çapı 200 mm'dir.

VU 300



• VU 300 Ayna Çapı 250 mm'dir.



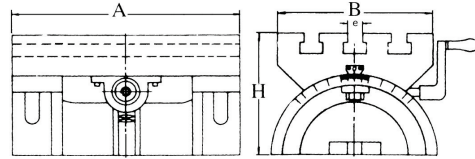
• Tabla eğilim mesafesi 90° dir. • Dişli oranı 90:1

• Güçlü tip

MODEL	A	B	C	D	E	F	G	Kg	Kod
VU 150	266	75	140	246	90	216	150	21	1001 - 012
VU 200	429	111	177	432	141	283	205	50	1001 - 013
VU 300	300	185	370	208				93	1001 - 010

Sinüs Dereceli Tablalar

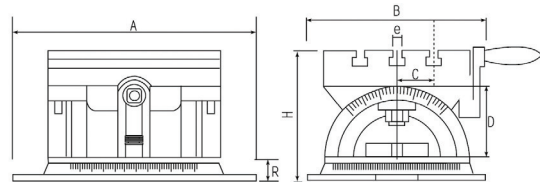
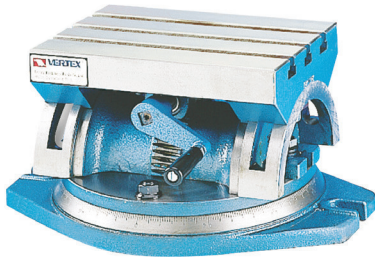
VP



• Öne ve Arkaya ölçü cetveli ile 45° açı verilebilir.
• Kalıpcı freze ve CNC için uygundur.

MODEL	TABLA			T Kanal	Kg	Kod
	A	B	H			
VP 180	185	132	95	13	7,5	1004 - 089
VP 250	255	180	136	116	22,5	1004 - 090
VP 380	380	255	181	16	69	1004 - 091
VP 600	600	300	202	16	100	1004 - 092

VP - S (Dereceli)



• Öne ve Arkaya ölçü cetveli ile 45° açı verilebilir.
• Kalıpcı freze ve CNC için uygundur.
• 360° dönerlidir.

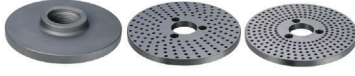
MODEL	TABLA			T KANAL			Kg	Kod
	A	B	H	e	C	D		
VP 250 S	243	230	177	10	50	90	40	1004 - 100
VP 380 S	360	270	233	12	68	127	76	1004 - 101

BS Tip Üniversal Divizörler

BS 0 - BS 1



Standart Aksesuarlar

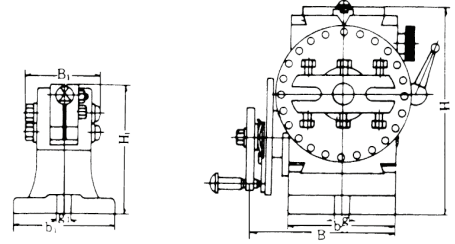
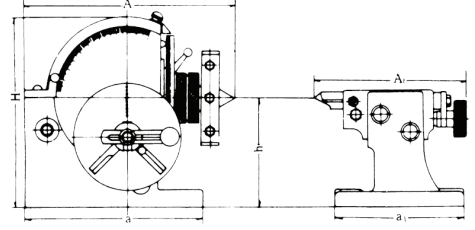


- BS Tip üniversal divizördür
- İstenilen açıdan işleme yapılabilir.
- Dikey 10° Yatay 90° altında kitlebilir.

BS 0 J - BS 1 J



- Kol bir tur çevrildiğinde 9° döner.
- Kol 40 tur çevrildiğinde 360°'i tamamlamış olur
- Dişli oranı 40:1



BS 0 Ayna Çapı 100 mm'dir.
BS 1 Ayna Çapı 125 - 160 mm'dir.

MODEL	A	B	H	h	a	KOD
BS 0	189	140	173	100	160	1001-050
BS 1	293	156	220	128	207	1001-051

MODEL	A	B	H	h	a	KOD
BS 0 - J	189	140	173	100	160	1001-053
BS 1 - J	293	156	220	128	207	1001-054

BS 2 Tip Üniversal Divizörler

BS 2



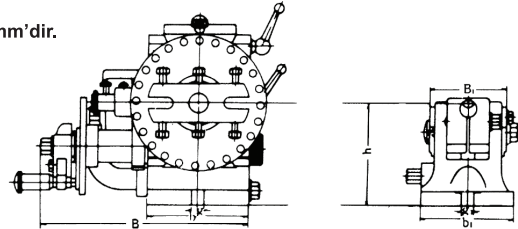
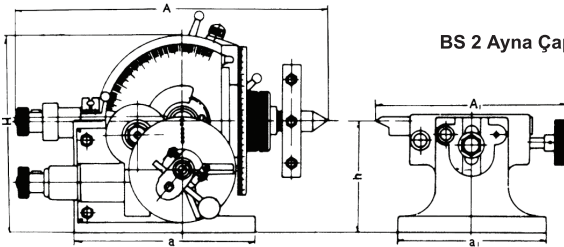
Standart Aksesuarlar



BS 2 J



BS 2 Ayna Çapı 200 mm'dir.



- BS Tip üniversal divizördür
- İstenilen açıdan işleme yapılabilir.
- Dikey 10° Yatay 90° altında kitlebilir.

- Kol bir tur çevrildiğinde 9° döner.
- Kol 40 tur çevrildiğinde 360°'i tamamlamış olur
- Dişli oranı 40:1

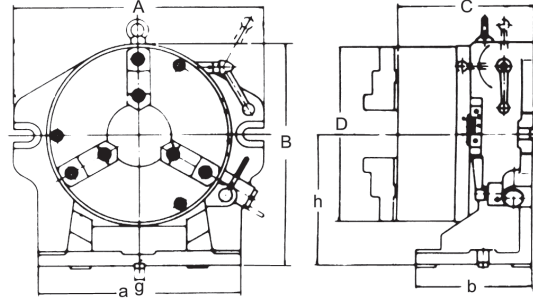
- Arka kısmındaki malafası sayesinde tezgahın hareket olarak komplike çalışabilir. Dişli açılabilir.

MODEL	A	B	H	h	a	KOD
BS 2	365	272	236	132,7	213	1001-052

MODEL	A	B	H	h	a	KOD
BS 2 J	365	272	236	132,7	213	1001-055

Yatay Dikey İndex Divizör

CC 6 - CC 8



- Bölüntülü 7 ad. plakaya sahiptir.
- 180 - 120 - 90 - 60 - 45 - 30 - 15°lerde sabitlenerek çalışabilir.
- Çalışma şekli maneldir.
- Dişli oranı 90:1

CS 6 Ayna Çapı 160 mm'dir.
CS 8 Ayna Çapı 200 mm'dir.



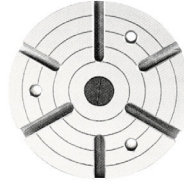
MODEL	A	B	C	D	a	b	h	g	Delik Ölçüsü	kg	KOD
CC 6	260	218	156,2	167	220	130	123	16	36	36	1001 - 062
CC 8	312	257	173,3	200	258	148	155	16	63	51	1001 - 063

Yatay Dikey Süper İndex Divizör

CS 6
CS 8

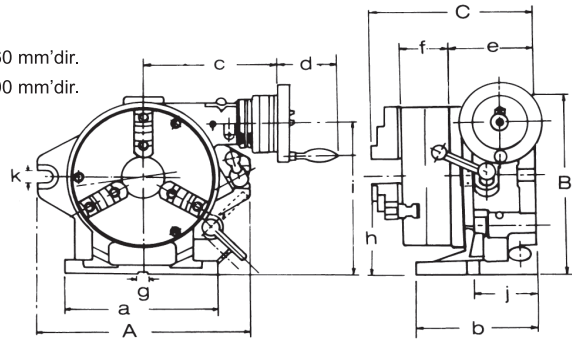


Standart Aksesuarlar



CS 6 Ayna Çapı 160 mm'dir.
CS 8 Ayna Çapı 200 mm'dir.

Özel Aksesuarlar



- Standart döner tabla aksesuarı sayesinde döner tabla olarak kullanılabilir.
- Bölüntülü 7 ad. plakaya sahiptir.
- 180 - 120 - 90 - 60 - 45 - 30 - 15°lerde sabitlenerek çalışabilir.
- Dişli oranı 90:1

MODEL	A	B	C	a	b	c	d	e	f	g	h	i	j	k	kg	KOD
CS 6	250	235	221	220	150	184	82	112	66	16	123	186	80	18	50	1001 - 060
CS 8	310	285	243	225	160	201	82	125	75	16	155	232	90	18	79	1001 - 061

Mekanik Proplar

VPS 301C
(Seramik Uçlu Prop)



VPS 301
(Düz Prop)



VPS 302
(Uçlu Prop)



- Mekanik proplar takım merkezi ile iş parçası kenarı arasındaki mesafeyi bulmak için kullanılır.
- Kenar sıfırlama probu tutucuya monte edildikten sonra makina devri 400 - 600 Dev/dak'a getirilir. Makina çalıştırıldıktan itibaren prop iş parçasına yaklaştırılır. Probu her iki gövdeside dikey olarak bir araya geldiğinde kenar sıfırlama tamamlanmış demektir.
- Fener mili ölçüm yüzeyinden 5mm mesafedir.

Işık ve Işık Sesli Proplar

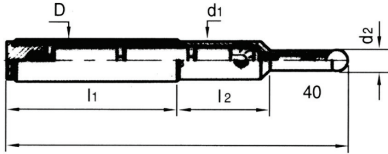
VPS 20 (Işıkli Prop)



VPS 20 B (Işıkli - Sesli Prop)



- Işıkli ve ışıkli sesli proplar iş parçası kenarı ve takım merkezi arasındaki mesafeyi ışık veya ses yardımı ile bulmak için kullanılır. **iş parçası manyetik yüklü olmamalıdır.**



MODEL	D	d1	d2	L	l1	l2	Gram	Kod
VPS 20	20	16	10	157	77	35	320	3402-003
VPS 20 B	20	18	10	160	79	41	350	3402-001

Manyetik Seperatör

VMS 9 B



VMS 7 B



MODEL	Boy x En x Yüks.	Kg	Kod
VMS 7 B	180 x 170 x 75	2,7	2015-450
VMS 9 B	239 x 220 x 65	4,0	2015-451

- Manyetik seperatörler plastik enjeksiyon makinalarının ham madde giriş bölümüne monte edilip, plastik içerisindeki metal parçaları üzerine çekerek hammaddeden ayırarak temizlenmesini sağlar.

Büyüteçli Lamba



KOD	AĞIRLIK (kg)
VHL-30TEB	3.5
VHL-30MEB	2.9
VHL-30LEB	2.9

Tezgah Lambaları



KOD	KOL UZUNLUĞI L x	AĞIRLIK (kg)
VHL-300L	430x400	2.4
VHL-300M	250x200	2.1
VHL-300S	1 DİRSEK	2.3

Manyetik Tabanlı Ürünler (Manyetik Ayaklar)

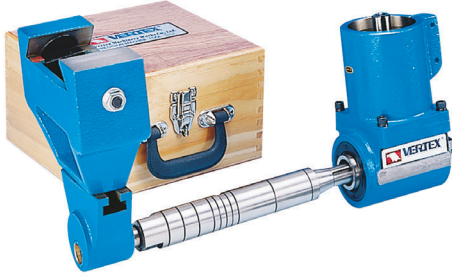


Üniversal Freze Başlıkları

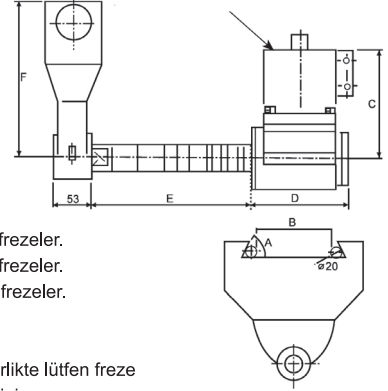
VRA NT-40



VHA NT-40



- VRA Tip yalnızca üniversal tarama başlığıdır.
- VHA Tip üniversal malafası ve yatağı ile birlikte dir.
- Her iki tipde 5 farklı pinol çapı çeşitleri mevcuttur.

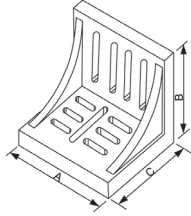


- Pinol çapları ;
85-725 - 2 / 3 Numara kalıpcı frezeler.
100-105 3 / 4 Numara kalıpcı frezeler.
110-115 5 / 6 Numara kalıpcı frezeler.
(Örn. Gentiger Kalıpcı Freze)

Sipariş esnasında model ile birlikte lütfen freze tezgahınızın pinol çapını belirtiniz.

MODEL	C	D	E	F	Kod
VHA NT-40	183	190	270	233	1008 - 012
VRA NT-40	183	190			1008 - 003

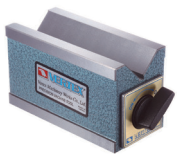
Tezgaah Gönyesi



- Yüksek kaliteli sfero dökümden imal edilmiştir.
- Yüzeyler hassas taşlanmış ve sertleştirilmiştir.
- 0,01 hassasiyete sahiptir.

MODEL	YÜZEY ÖLÇÜLERİ			Kg	Kod
	A	B	C		
VR 6	150	126	115	3,5	1013 - 010
VR 8	202	150	126	7	1013 - 011
VR 10	250	202	126	12	1013 - 012
VR 12	300	228	202	25	1013 - 013

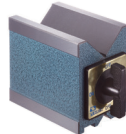
Manyetik 'V' Bloklar



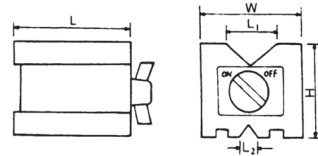
VCP 27



VCP 26



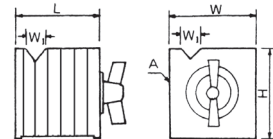
VCP 25



MODEL	H	W	L	L1	L2	Kg	Manyetik Kuvvet	Kod
VCP 25	95	70	102	50	20	4	70 Kgs	2015 - 501
VCP 26	73	54	70	38		2,1	30 Kgs	2015 - 510
VCP 27	73	60	125	38		3,5	35 Kgs	2015 - 511



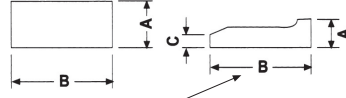
VCP 31
VCP 32



MODEL	H	W	L	W1	Manyetik Kuvvet	"V" Kuvvet	Kod
VCP 31	100	100	100	26	50 Kgs	25 Kgs	2015 - 530
VCP 32	150	150	150	32	140 Kgs	50 Kgs	2015 - 531

Taşlanmış Paralel Setler

VP 100



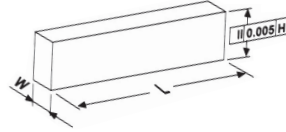
18 Parçalı taşlanmış paralel set

Bağlama Parçası Ölçüsü 15 x 31 x 2,5 x 200 mm 2 adettir.

Kod: 1004 - 001

A	B	L	Adet	A	B	L	Adet
5	16	100	2	12	36	150	2
6	18	100	2	14	48	150	2
8	24	100	2	18	60	150	2
10	30	100	2	22	62	150	2

VP 128 A



28 Parçalı taşlanmış paralel set

Kod: 1004 - 020

W	H	L	Adet	W	H	L	Adet
10	14	150	2	10	28	150	2
10	16	150	2	10	30	150	2
10	18	150	2	10	32	150	2
10	20	150	2	10	35	150	2
10	22	150	2	10	40	150	2
10	24	150	2	10	45	150	2
10	26	150	2	10	50	150	2

U2 Ünlversal Bileme Makinası



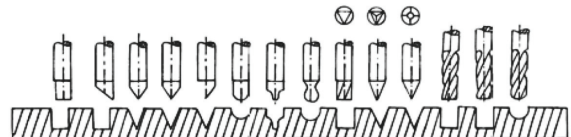
Spindle 3600 Rpm
Motor 1/3 Hp
Max. pens çapı 18mm

Standart Aksesuarlar

- EKR Taşlama Taşı
- 5 Adet Pens
4 - 6 - 8 - 10 - 12
- Taş Düzeltme Elması
- Aydınlatma Lambası
- Taş Bağlama Ekipmanı

• U2 Pantograf bileme makinası ince ve hassas işlemlerde elmas pantograf kalemli üzerinde yapılacak her türlü bileme ve şekil verme işlemleri için dizayn edilmiştir.

Uç Profilleri



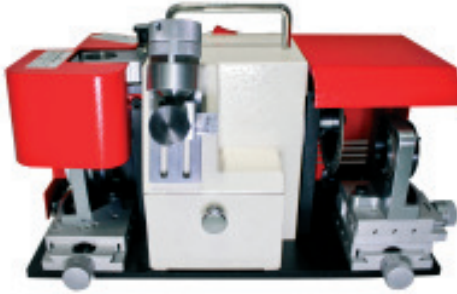
Matkap ve Freze Bileme Makinası



YED 220

Ölçü	: 330 x 175 x 208
Freze Bileme Aralığı	: Ø3 - Ø12
Freze Bileme Açısı	: 0° - 5°
Matkap Bileme Aralığı	: Ø2 - Ø13
Matkap Bileme Açısı	: 90° - 140°
Voltaj	: AC220 V 50/60 HZ
Hız	: 6000 Rpm
Çanak Taş	: SD/CBN
Ağırlık	: 15 Kg

Freze Bileme ve Kesme Makinası



YEC 320

Ölçü	: 370 x 195 x 210
Freze Bileme Aralığı	: Ø3 - Ø12
Freze Bileme Açısı	: 0° - 3°
Voltaj	: AC220 V 50/60 HZ
Hız	: 6000 Rpm
Çanak Taş	: SD/CBN
Ağırlık	: 15 Kg

Matkap Bileme Makinası



YD 232

Ölçü	: 450 x 270 x 190
Freze Bileme Aralığı	: Ø2 - Ø32
Freze Bileme Açısı	: 90° - 140°
Voltaj	: AC220 V 50/60 HZ
Hız	: 6000 Rpm
Çanak Taş	: SD/CBN
Ağırlık	: 24 Kg

Kesme Makinası



YC 220

Ölçü	: 315 x 175 x 195
Freze Bileme Aralığı	: Ø2 - Ø20
Voltaj	: AC220 V 50/60 HZ
Hız	: 6000 Rpm
Çanak Taş	: SD/CBN
Ağırlık	: 10 Kg

Motorlu Pim ve Zimba Taşlama Kademe Boy Ayar Aparatı

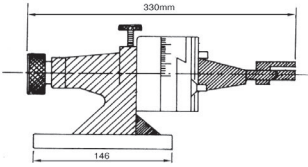
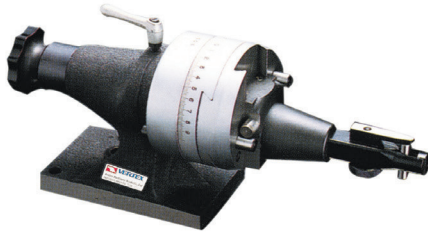
V - PGM



- Taşlama makinasına bağlanarak kullanılır.
- Taşlama çapı 1,5 - 25 mm'dir.
- Boy mesafesi 20 - 120 mm'dir.
- Form verme ve radius işlemleri için idealdir.
- Çift ruleli ünite uzun pim ve zimba taşlamak içindir.

Taşlama Taşına Form Verme Aparatı

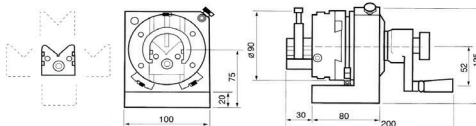
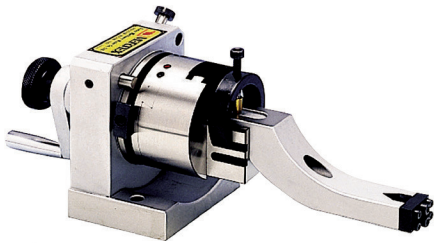
V - TDB



- Sath taşlama tezgahlarında taşlama taşına açı ve radius vermek için kullanılır
- Toplam 360° dönme açısı ile eşit 4 parça bölümlüdür (4x90°)
- Her çizgi arası 6 dakikadır.

Zimba Kademe ve Form Verme Aparatı

V - PB



- 2 Eksen dönüş hareketi ile 360° eksenel dönüş yapabilir.
- Eksantrik hareket mesafesi 12,5 mm dir.
- Kapasitesi 4 - 30 mm'dir.
- Eksantrik hareket ile zimbalarda kare ve köşeli form vermede idealdir.
- Merkeze yükseklik mesafesi 80 mm dir.

Dijital Koordinat Okuma Sistemi



Freze tezgahları için 3 eksen
Torna ve taşlama tezgahları için 2 eksen
Dijital Koordinat Okuma Sistemleri
Eksen cetvelleri ayrıca temin edilebilir.



Eksen Motoru



Freze tezgahları için ekstra güçlü tip
SX500 - SY500 - SZ500 olarak üç
ayrı çeşittir.
Sipariş esnasında lütfen hangi
eksende kullanılacağını belirtiniz.
(X-Y-Z)

Otomatik Yağlama Sistemi



Otomatik yağlama sistemi;
Kalıpcı freze, Eksantrik presler için
kullanıma uygundur.
30 dakikada bir içindeki dişli çark
sayesinde otomatik olarak yağlama
yapar.

Manuel Yağlama Pompası



Manuel yağlama pompası;
Kalıpcı freze, Eksantrik presle
için kullanıma uygundur.
El ile manuel olarak istenilen
sürede yağlama yapılabilir.

Pim Kesme Makinası

VEG 500 G



MODEL	VEC 500 G
Kesme Çapı	1 - 25 mm
Kesme Boyu	0 - 300 mm
Devir	3600 Rpm
Motor Gücü	3/4 HP - 110 / 220V
Kg	105,5 Kg
Makina Ölçüleri	430 x 360 x 500



- Pim kesme makinası CE emniyetlidir. Kapak kaldırıldığında switch otomatik olarak makinanın elektrik akımı keserek durmasını sağlar.
- Kesim esnasında iticinin uç kısmında oluşan çapaklar EKR taşı ile alınabilir.

Pah Kırma Makinaları

VCF 500 W



VCF 500 F



MODEL	Köşe Radius	Devir	Pah Kapasitesi	Motor	Kod
VCF 500 W	45°	3500 Rpm	0 - 3	220W	1023 - 002

MODEL	Köşe Radius	Devir	Pah Kapasitesi	Motor	Kod
VCF 500 F	45°	3500 Rpm	0 - 3	220W	1023 - 003

VCF 500



VCF 600



MODEL	Köşe Radius	Devir	Pah Kapasitesi	Motor	Kod
VCF 500	15°-45°	3500 Rpm	0 - 3	220W	1023 - 001

MODEL	Köşe Radius	Devir	Pah Kapasitesi	Kg	Kod
VCF 600	45°	12000 Rpm	0 - 3	3,7	1023 - 005

- Taşınması zor olan kalıplar için idealdir.
- Yüksek devirli ve seridir.
- Yedek aparatı sayesinde delik pah kırmada yapabilir.



Klavuz Makinası Sıfırlama Aparatı



Sıfırlama aparatı manyetik olup isteğe göre opsiyonel aksesuar olarak tedarik edilmektedir.

MASA ÖLÇÜLERİ

Kod	En	Boy	Yükseklik
Hms 2	700	900	900
Hms 3	800	1000	900

HUK 2000 M5-M16

TEKNİK ÖZELLİKLER

- M5 - M16 Klavuz çekme kapasitesi
- 0 - 600 rpm arası hızda klavuz çekebilme kapasitesi
- Kolay kullanım ve ergonomik yapı
- Güçlü konstrüksiyon
- Piston sertlik ayarı
- Devir ayarı
- 2050 mm yarıçapında çalışma alanı
- Hızlı klavuz değiştirme özelliği
- Dikey, yatay klavuz çekebilme özelliği
- Taşınması zor, büyük makina gövdelerine klavuz çekebilme
- Farklı uygulama alanları (Raybalama,perçinleme, kalıpcı taşlama, havşalama ,pafta çekme, çoklu klavuz çekme vs...)

MAKİNA BİLGİLERİ

Huk 2000 Rh Hidrolik Klavuz Çekme Makinası M5-M16 arası klavuz çekme kapasitesine sahip modelimizdir. Yarıçapta 2050 mm'ye kadar açılabilen kol yapısı sayesinde siz kullanıcılara geniş çalışma alanı sağlamaktadır. Dönebilen kafası sayesinde yatay ve dikey klavuz çekme özelliğine sahiptir. Piston sertlik ayarlaması özelliğine sahip olan Huk modellerimizde bu özelliği kullanarak, Acrobatik kolun sertliğini ve yumuşaklığını istediğinize göre ayarlayabilirsiniz. 0 - 600 rpm arası hızda çalışan bu modelimiz ile seri klavuz çekebilir, derseniz devir ayarı sayesinde hassas hız ayarı yapabilirsiniz.Huk 2000 Rh Hidrolik klavuz çekme makinası ile kullanacağınız emniyetli klavuz tutucular sayesinde klavuz kırma probleminize çözüm bulabilir ve makinamızın hızı ile operasyonlarınızdan minimum zamanda maximum verim alabilirsiniz.M5-M16 arası çalışabilen bu ürünümüzün Çanta Tip (ÇT) versiyonu da bulunmaktadır.

HUK 2000 M5-M24

TEKNİK ÖZELLİKLER

- M5 - M24 Klavuz çekme kapasitesi
- 2.2 Kw Elektrik motoru
- 380 V Çalışma Gerilimi
- İsteğe göre ayarlanabilir devir ayarı
- İsteğe göre ayarlanabilir basınç ayarı
- Güçlü gövde
- Yüksek hız ve tork sağlayan özel şanzıman sistemi
- Dikey, yatay klavuz çekebilme
- Hızlı tutucu değiştirme
- Faz koruma rölesi sayesinde elektrik motorunun ters yöne çalışmasını engelleyerek hidrolik pompa'nın zarar görmesini engelleme

MAKİNA BİLGİLERİ

Huk serisi modeller siz kullanıcılara geniş çalışma hacmi ve çift kademeli şanzıman sisteminin avantajlarını bir arada sunmaktadır. Huk 2000 Rh hidrolik klavuz çekme makinası M5 - M24 arası klavuz çekme işlemlerinizi seri ve minimum maliyetli bir operasyon haline getirmektedir. Çift kademeli şanzıman sistemi sayesinde, M5 ile M12 arası küçük çaplı klavuz çekme işlemlerinizi 1.Kademe de 0 - 600 Rpm arası hızda, M14 ile M24 arası klavuz çekme işlemlerinizi ise 2.Kademede 0 - 150 rpm arası hızda ve yüksek tork da gerçekleştirmektedir. Böylece küçük çaplı klavuz çekme işlemlerinizi yüksek hız,büyük çaplı klavuz çekme işlemlerinizi ise yüksek tork değerlerini birarada sunmaktadır. Huk serisi modeller yatay ve dikey klavuz çekme imkanı sağlamaktadır. İsteğe bağlı olarak masalı veya çanta tip olarak üretilmektedir. Ayrıca M5 - M16 arası çalışabilen modelimizde mevcuttur.

HUK 2000 M5-M36

TEKNİK ÖZELLİKLER

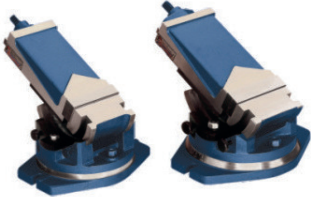
- M5 - M36 Klavuz çekme kapasitesi
- 5.5 Kw elektrik motoru
- 380 V çalışma gerilimi
- İsteğe göre ayarlanabilir devir ayarı
- Güçlü konstrüksiyon
- Dikey, yatay klavuz çekebilme
- Hızlı tutucu değiştirme
- Faz koruma rölesi sayesinde elektrik motorunun ters yöne çalışmasını engelleyerek hidrolik pompa'nın zarar görmesini engelleme

MAKİNA BİLGİLERİ

Acrobat Huk 2000 RH (M5-M36) modelimiz 380 V elektrik ile çalışmaktadır. Uzun kol yapısı sayesinde yarıçapta 2050 mm'ye kadar uzanabilmekte ve taşınması zor olan büyük makina gövdelerine rahatça klavuz çekebilmektedir.Hidrolik olarak çalışan sistemi M5 ile M36 arasındaki klavuz çekme işlemlerinizi hızlı ve minimum maliyetle gerçekleştirir. Hidrolik ekipmanında bulunan devir ayarı sayesinde 0 ile 100 rpm arasında devir ayarlayıp klavuzun büyüklüğüne göre istediğiniz hızda işlemi yapabilirsiniz. Ayrıca yatay ve dikey klavuz çekme özelliğine sahiptir.

Kod	Klavuz Kapasitesi	Güç (kw)	Hız (Rpm)	Çalışma Basıncı	Ağırlık
HUK 2000 M5-M16	M5-M16	2.2 kw	0-600 Rpm	60-100 Bar	200 Kg
HUK 2000 M5-M24	M5-M24	2.2 kw	1. kademe 0-600 Rpm 2. kademe 0-150 Rpm	60-100 Bar	205 Kg
HUK 2000 M5-M36	M5-M36	5.5 kw	0-100 Rpm	60-100 Bar	225 Kg

AS 160



MODEL	Çene Genişliği	Max. Açılım
AS 160	160	150

G 120



MODEL	Çene Genişliği	Max. Açılım	Çene Yüksekliği
G - 120	100	120	40

G 160



MODEL	Çene Genişliği	Max. Açılım	Çene Yüksekliği
G - 160	130	160	42

M 200



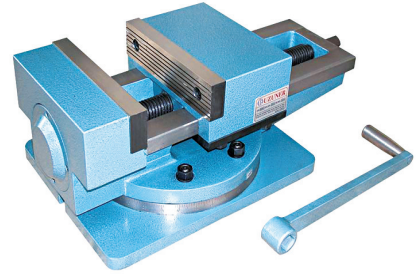
MODEL	Çene Genişliği	Max. Açılım	Çene Yüksekliği
M - 200	147	200	61

M 250



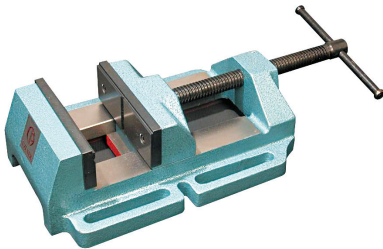
MODEL	Çene Genişliği	Max. Açılım	Çene Yüksekliği
Y - 250	190	250	61

M 400



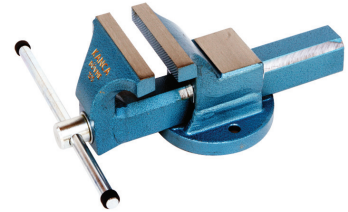
MODEL	Çene Genişliği	Max. Açılım	Çene Yüksekliği
M - 400	250	400	72

Matkap Mengeneri



MODEL	Çene Genişliği	Max. Açılım
MT 100	100	100
MT 125	110	125
MT 150	140	150
MT 200	200	200
MT 175	175	175

Masa Mengeneri



Çene Genişliği	
100 mm	150 mm
125 mm	175 mm
135 mm	200 mm

Micro D
Sabit



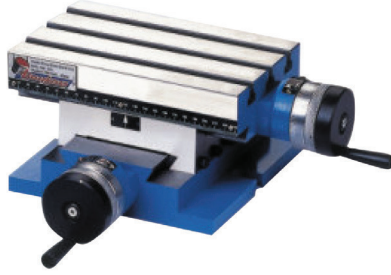
MODEL	Tabla Ölçüleri	Tabla Yüks.	X - Y Hareketi	T' Kanal Adedi	T' Kanal Genişliği	Tambur Turu	Kg
Micro D	230x145	155	160x120	3	9x19	2,5	25
Micro D2	320x145	155	260x120	3	9x19	2,5	29

Micro S
Dönerli



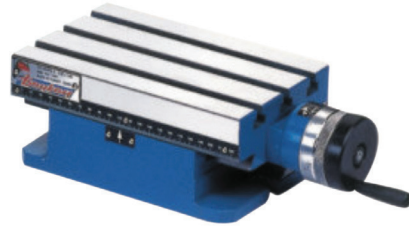
MODEL	Tabla Ölçüleri	Tabla Yüks.	X - Y Hareketi	T' Kanal Adedi	T' Kanal Genişliği	Tambur Turu	Kg
Micro S	230x145	125	160x105	3	9x19	2,5	21
Micro S2	320x145	125	260x105	3	9x19	2,5	25

Micro SP
Sabit



MODEL	Tabla Ölçüleri	Tabla Yüks.	X - Y Hareketi	T' Kanal Adedi	T' Kanal Genişliği	Tambur Turu	Kg
Micro SP	190x125	105	115x100	3	9x19	2,5	13

Micro
Tek Yönlü Sabit



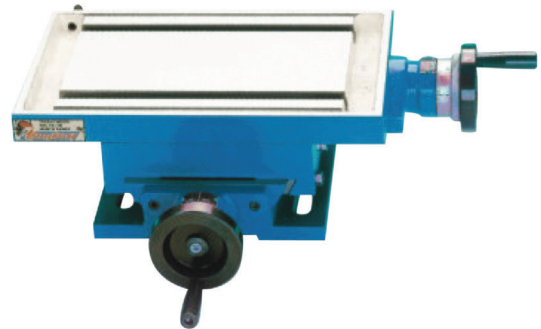
MODEL	Tabla Ölçüleri	Tabla Yüks.	X - Y Hareketi	T' Kanal Adedi	T' Kanal Genişliği	Tambur Turu	Kg
Micro 1	230x145	100	160	3	9x19	2,5	15
Micro 2	320x145	100	260	3	9x19	2,5	19

S
Dönerli



MODEL	Tabla Ölçüleri	Tabla Yüks.	X - Y Hareketi	T' Kanal Adedi	T' Kanal Genişliği	Tambur Turu	Kg
S 1	360x210	180	210x160	2	12x22	4	48
S 2	435x245	200	260x170	3	12x22	4	63
S 3	520x275	220	335x265	3	12x22	4	103
S 4	610x275	220	425x265	3	12x22	4	109
S 5	705x280	215	435x275	3	12x22	4	124
S 6	1000x325	235	700x235	5	12x22	4	232

SU
Sabit



MODEL	Tabla Ölçüleri	Tabla Yüks.	X - Y Hareketi	T' Kanal Adedi	T' Kanal Genişliği	Tambur Turu	Kg
SU 1	310x200	122	170x100	2	12x22	4	29
SU 2	365x220	145	215x110	2	12x22	4	45
SU 3	520x280	160	340x140	3	12x22	4	72
SU 4	610x275	200	425x265	3	12x22	4	110

MSK - TEMAK

Elle Sıkma Mandren (Supra)



Sıkma Kapasitesi (mm)	Bağlantı Tipi
0-10	B12
0-10	3/8-24 UNF
0-10	1/2-20 UNF
1-13	B16
1-13	3/8-24 UNF
1-13	1/2-20 UNF
1-16	B16
1-16	B18
1-16	1/2-20 UNF
1-16	5/8-16 UNF
5-20	B22

Anahtarlı Mandren



Sıkma Kapasitesi (mm)	Bağlantı Tipi
1-16	B16
1-16	B18
1-20	B22
1-26	B24

Mandren Koniği



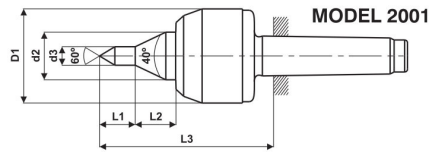
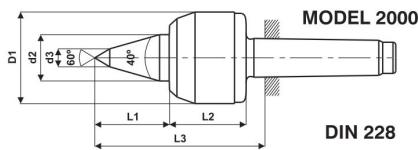
MK DIN 228 - B	KONİK	MK DIN 228 - B	KONİK
MK1	B10	MK3	B16
MK1	B12	MK3	B18
MK2	B10	MK3	B22
MK2	B12	MK3	B24
MK2	B16	MK4	B16
MK2	B18	MK4	B18
MK3	B12	MK4	B22
		MK4	B24

Mors Kovanı



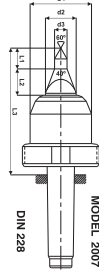
Dış Konik	İç Konik
MK2	MK1
MK3	MK1
MK3	MK2
MK4	MK1
MK4	MK2
MK4	MK3
MK5	MK1
MK5	MK2
MK5	MK3
MK5	MK4
MK6	MK5

Hassas Cnc Normal Döner Punto



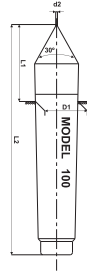
MODEL	Mors Koniği / Morse conic	2000			2001			
		MK	3	4	5	3	4	5
Ölçüler mm Dimensions mm	D1		58	68	78	58	68	78
	d2		24.5	34.5	43.5	24.5	34.5	43.5
	d3		9	14	14	9	14	14
	L1		43	57	68	15	25	25
	L2		51	56	69	28	32	44
L3		102	123	148	107	121	148	
Uç Salgısı / Center Runout	Max	0.005	0.005	0.01	0.005	0.005	0.01	
Ağırlık / Weight	kg.	2	2.85	4.5	2	2.8	4.45	
Sipariş Kodu / Order Code		C30	C40	C50	C60	C70	C80	

CNC Döner Punta



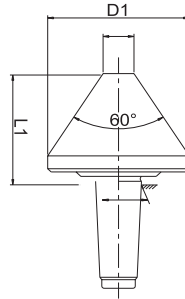
MODEL	2007			
Mors Koniği	MK	3	4	5
Ölçüler mm	D	58	68	78
	d	24.5	34.5	43.5
	d1	9	14	14
	L	99	115	145
	L1	44.5	57	67.5
	L2	40	34	52
Uç Salgısı	Max	0.005	0.005	0.005
Ağırlık	kg.	2.5	3	5
Sipariş Kodu		CS300	CS400	CS500

Sabit Punta



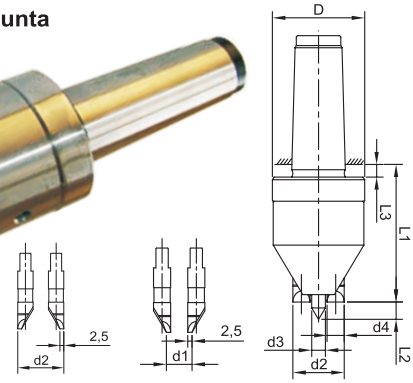
MODEL	100					
Mors Koniği	MK	2	3	4	5	6
Ölçüler mm	D1	18	24.10	31.60	44.70	63.348
	d2	0.08	0.08	1	1.50	2
	L1	36	44	57	70	88
	L2	100	125	160	200	270
Sipariş Kodu		SP 100	SP 110	SP 120	SP 130	SP 138
Ağırlık	kg.	0.1	0.4	1	2	6

Boru Puntası



Sipariş Kodu	MK	Ölçüler / Dimensions			
Order Code		D1	A	d2	L
B70	3	80	60°	26	70
B80	4	80	60°	26	71
B90	3	100	60°	28	84
B100	4	100	60°	28	86
B110	4	120	60°	38	89
B120	5	120	60°	38	97
B130	4	140	60°	45	104
B140	5	140	60°	45	108
B150	5	170	70°	58	121
B160	5	200	70°	65	134
B170	6	200	70°	65	126
B175	5	255	70°	150	114
B180	6	255	70°	150	115

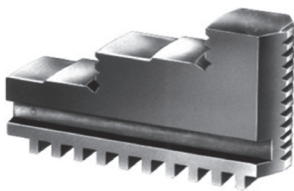
Tırnaklı Punta



3 ADET YEDEK TIRNAK İLE BİRLİKTE TESLİM EDİLİR.
MİL VE TIRNAKLARDA SERTLİK: 60-63 Hrc

Koniği	d1 (mm)	d2 (mm)	d3 (mm)	d4 (mm)	TORNALAMA ÇAPI (mm)		D (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	TIRNAK SAYISI
					min	max					
MK3	15	30	8	10	16	60	54	80	7,5	5	3+3
MK4	15	30	8	10	16	60	54	80	7,5	5	3+3
MK5	15	30	8	10	16	60	54	80	7,5	5	3+3

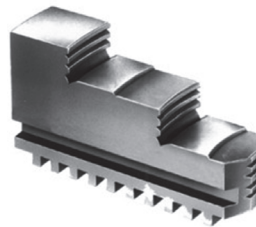
Düz Yedek Ayak Takımı



**TOS
BİSON
HARVEST
WATANO**

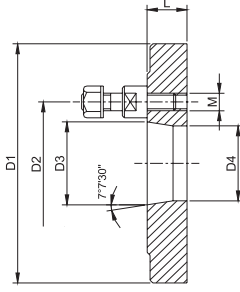
EBAT	
80 x 3	80 x 4
100 x 3	100 x 4
125 x 3	125 x 4
160 x 3	160 x 4
200 x 3	200 x 4
250 x 3	250 x 4
315 x 3	315 x 4
400 x 3	400 x 4
500 x 3	500 x 4
630 x 3	630 x 4
800 x 3	800 x 4

Ters Yedek Ayak Takımı

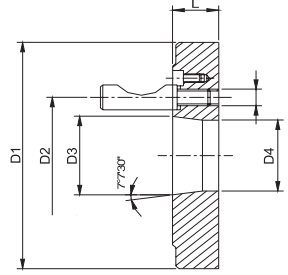


EBAT	
80 x 3	80 x 4
100 x 3	100 x 4
125 x 3	125 x 4
160 x 3	160 x 4
200 x 3	200 x 4
250 x 3	250 x 4
315 x 3	315 x 4
400 x 3	400 x 4
500 x 3	500 x 4
630 x 3	630 x 4
800 x 3	800 x 4

Ayna Flaşı



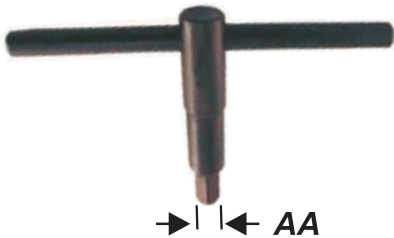
Camlock Ayna Flaşı



D1 (mm)	NO	D2 (mm)	D3 (mm)	D4 (mm)	L (mm)	M (mm)
160	4	85	63,525	60,6	25	M10
	5	104,8	82,563	79,4	25	M10
	6	133,4	106,375	103	25	M12
200	5	104,8	82,563	79,4	25	M10
	6	133,4	106,375	103	25	M12
	8	171,4	139,719	136	25	M16
250	5	104,8	82,563	79,4	30	M10
	6	133,4	106,375	103	30	M12
	8	171,4	139,719	136	30	M16
315	6	133,4	106,375	103	35	M12
	8	171,4	139,719	136	35	M16
	11	235	196,869	192,5	35	M20
400	6	133,4	106,375	103	36	M12
	8	171,4	139,719	136	36	M16
	11	235	196,869	192,5	36	M20
500	8	171,4	139,719	136	40	M16
	11	235	196,869	192,5	40	M20

D1 (mm)	NO	D2 (mm)	D3 (mm)	D4 (mm)	L (mm)	M (mm)
160	4	82,55	63,525	60,6	25	M12x1
	5	104,8	82,563	79,4	28	M12x1
	6	133,4	106,375	103	33	M16x1,5
200	5	104,8	82,563	79,4	28	M12x1
	6	133,4	106,375	103	33	M16x1,5
	8	171,4	139,719	136	38	M20x1,5
250	5	104,8	82,563	79,4	33	M12x1
	6	133,4	106,375	103	33	M16x1,5
	8	171,4	139,719	136	38	M20x1,5
315	6	133,4	106,375	103	35	M16x1,5
	8	171,4	139,719	136	38	M20x1,5
	11	235	196,869	192,5	44	M22x1,5
400	6	133,4	106,375	103	40	M16x1,5
	8	171,4	139,719	136	40	M20x1,5
	11	235	196,869	192,5	45	M22x1,5
500	8	171,4	139,719	136	45	M20x1,5
	11	235	196,869	192,5	45	M22x1,5

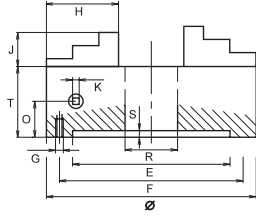
Universal Torna Aynası İçin Anahtar



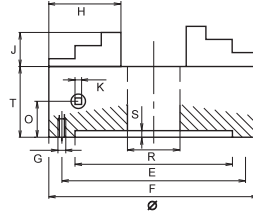
EBAT	AA
80	8
100	8
125	10
160	10
200	12

EBAT	AA
250	12
315	13
400	-
500	-
630	-
800	-

3 Ayaklı Aynalar



4 Ayaklı Aynalar



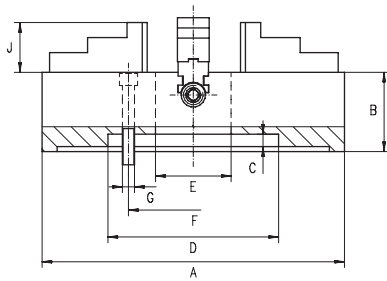
- 3 Ayaklı merkezi sıkmalı üniversal torna aynası
- Yüksek kaliteli döküm gövde
- Torna tezgahlarında, freze, divizör ve döner tablolarda kullanılır.

- 4 Ayaklı merkezi sıkmalı üniversal torna aynası
- Yüksek kaliteli döküm gövde
- Torna tezgahlarında, freze, divizör ve döner tablolarda kullanılır.

KOD	Ø	E H6	F±0,2	S	T	R	max d/d
TOS.IUS.	80	63	70	3	45	17	6000
TOS.IUS.	100	80	90	3	52	23	5300
TOS.IUS.	125	100	110	4	58	28	4500
TOS.IUS.	160	130	143	4	62	48	3500
TOS.IUS.	200	162	180	5	76	52	3000
TOS.IUS.	250	210	226	5	82	78	2800
TOS.IUS.	315	265	290	6	100	108	1800
TOS.IUS.	400	350	375	7	110	144	1300
TOS.IUS.	500	420	458	8	120	190	1100

KOD	Ø	E H6	F±0,2	S	T	R	max d/d
TOS.IUS.	80	63	70	3	45	17	6000
TOS.IUS.	100	80	90	3	52	23	5300
TOS.IUS.	125	100	110	4	58	28	4500
TOS.IUS.	160	130	143	4	62	48	3500
TOS.IUS.	200	162	180	5	76	52	3000
TOS.IUS.	250	210	226	5	82	78	2800
TOS.IUS.	315	265	290	6	100	108	1800
TOS.IUS.	400	350	375	7	110	144	1300
TOS.IUS.	500	420	458	8	120	190	1100

Kepekli Aynalar



- 4 Ayaklı her bir ayak bağımsız olarak ayarlanabilir
- Yüksek kaliteli döküm gövde
- Üniversal tornalar, freze, divizör ve döner tablolarda kullanılabilir.

ØA	160	200	250	320	400	500	630	800	1000
B	65	80	90	90	95	106	118	132	150
C	5	6	6	6	8	8	10	12	15
D H7	75	80	110	140	160	200	220	250	320
E	45	56	75	95	125	160	180	210	260
F	95	112	130	165	185	236	258	300	370
G	4XM10	4XM10	4XM12	4XM16	4XM16	4XM20	4XM20	8XM20	8XM120
J	24	27	30	44	48	55	62	70	80

JBT 2000



JBT 1000



JBT 600



JBT 300



JBT 100

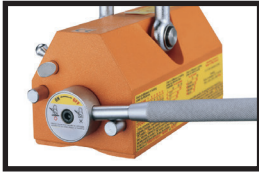


B.
(m)

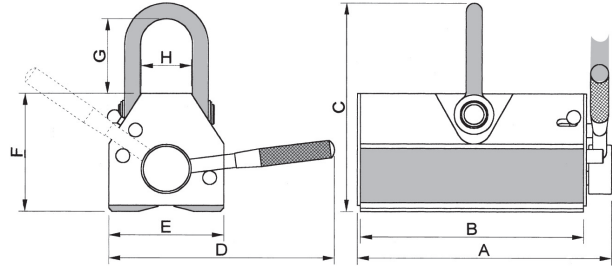
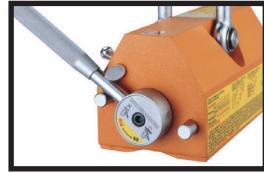
Tecnoma
(İtalya)

ay

KAPALI



AÇIK



Kullanım şekli : Manyetik kaldıraç 'off' durumunda iken malzemenin üzerine konulur. Kol 'on' konumuna getirildiğinde malzemeyi tutar. Taşıma sonrasında tekrar 'off' durumuna getirilir. Manyetik kaldıraç boşta iken kesinlikle kol 'on' konumunda bırakılmamalıdır. Aksi takdirde kaldıraç aniden malzemenin üzerine yapışır ve tehlike oluşturur. **Taşıyacak malzeme yüzeyinin kesinlikle temiz olmasına önem gösterilmelidir.**

MODEL	Kapasite	A	B	C	D	E	F	G	H	Kg	Kod
100	100 Kg	107	84	120	125	60	71	41	30	3	2018 - 060
300	300 Kg	180	155	156	185	90	93	51	41	9	2018 - 061
600	600 Kg	255	224	212	260	115	120	77	52	21	2018 - 062
1000	1000 Kg	280	245	286	371	165	169	97	87	54	2018 - 063
2000	2000 Kg	422	380	348	512	216	215	105	121	128	2018 - 064

Her Kaldıraç Kendi Kapasitesinin 3 Katı Ağırlığında Malzeme ile Test Edilmiştir. Verilen Değerler Dahilinde Güvenle Kullanabilirsiniz.

MODEL	Düz Malzeme		Yuvarlak Malzeme		Maksimum Uzunluk
	Max. Taşıma Kapasitesi	Min. Malzeme İnceliği	Max. Taşıma Kapasitesi	Minimum Çap	
100	100 Kg	15 mm	45 Kg	150 mm	1000 mm
300	300 Kg	25 mm	135 Kg	250 mm	1500 mm
600	600 Kg	30 mm	270 Kg	350 mm	2000 mm
1000	1000 Kg	40 mm	450 Kg	450 mm	2500 mm
2000	2000 Kg	55 mm	900 Kg	550 mm	3000 mm